

# Maschinenliste Spritzguss



Maschinentyp	Schließkraft (kN)	Anzahl Kernzüge	Zentrierung (mm)	Schnecke Ø (mm)	Max. Spritzdruck (bar)	Max. Einspritzgeschw. (mm/s)	Spritzgewicht PS (gr.)	Lichte Holmweite (mm)	Min. / Max. Werkzeug Einbauhöhe (mm)	Max. Plattenabstand (mm)
<b>Demag System 60</b> - Druckspeicher - Ankußentnahme - NV-Steuer., hydr.&pneum. - Steuerung Babyplast	600	2	125	30	1995	610	94	420	250 / -	700
<b>Demag Ergotech 80</b> - NV-Steuerung, pneum.	800	1	125	35	2387	108	157	400	250 / -	700

- Temperiergeräte bis 140 ° C
- Materialtrocknung
- Serviceabteilung für Werkzeugwartung und Reparaturen

# Maschinenliste Spritzguss



Maschinentyp	Schließkraft kN	Anzahl Kernzüge	Zentrierung in mm	Schnecke Ø mm	Max. Spritzdruck bar	Max. Einspritzgeschw. mm/s	Spritzgewicht PS gr.	Lichte Holmweite mm	Min. / Max. Werkzeug Einbauhöhe mm	Max. Plattenabstand mm
<b>Demag IntElect2 75/450</b> -2x Kernzüge -Kniehebel -pneum.Nadelverschluss -Active Flow Balance	750	2	125	35	2790	200	154	420	160 / 460	760
<b>Demag IntElect2 100/560</b> -2x Kernzüge -Kniehebel -pneum.Nadelverschluss -Active Flow Balance	1000	2	125	45	2418	200	201	460	180 / 450	800
<b>Demag System 110</b> - Druckspeicher - NV-Steuer., hydr.&pneum.	1100	2	125	40	2420	610	208	470	250 / -	850
<b>Demag System 250</b> - Druckspeicher - CNC-Entnahmeroboter - Kniehebel - NV-Steuer., hydr.&pneum.	2500 (Zuhaltung 2750)	2	160	60	1905	452	690	630	330 / 710	1385

- Temperiergeräte bis 140 ° C
- Materialtrocknung
- Serviceabteilung für Werkzeugwartung und Reparaturen